

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ · 2026

Огнезащитные краски и составы

Сертифицированные материалы для металлоконструкций, бетона, воздуховодов и древесины. Собственное производство в Казахстане. Пределы огнестойкости до R240.

Линейка QORGAU

01 Огнезащита QORGAU на водной основе	R15–R150
02 Огнезащита QORGAU на органической основе	R15–R150
03 Краска QORGAU огнебиозащита	
04 Атмосферостойкая огнезащитная краска	R15–R120
05 Краска огнезащитная QORGAU двухкомпонентная эпоксидная	
06 Краска огнезащитная QORGAU для бетона и ЖБИ на водной основе	
07 Краска огнезащитная QORGAU для стальных воздуховодов на водной основе	до R120
08 QORGAU VERGUARD	R30–R240

После обзорных страниц в каталог включены полные технические описания продуктов (подготовка поверхности, нанесение, расход, хранение).

Огнезащита QORGAU на водной основе



Предел огнестойкости

R15–R150

✓ техническое описание в каталоге

Огнезащитная краска на водной основе — экологичное решение для защиты металлоконструкций. Без запаха и растворителей.

Металлоконструкции

Бетон и ЖБИ

Водная основа

Для помещений

Особенности продукта

Область применения: несущие металлоконструкции.

Тип состава: вспучивающийся (тонкослойный).

Предел огнестойкости: от R15 до R150.

Температура нанесения: от -5°C до +30°C.

Температура эксплуатации: от -60°C до +60°C.

Срок эксплуатации: 25 лет.

Цвет: белый, матовый.

Описание

Краска представляет собой водно-дисперсионную суспензию наполнителей и специальных добавок. Краска образует покрытие белого цвета с матовой поверхностью, содержащее (60–70) % сухого остатка.

Для проведения работ по огнезащите металлических конструкций наличие антикоррозионной грунтовки обязательно. Покрытие предназначено для эксплуатации во всех типах зданий (без ограничений) внутри помещений при температуре от -5 °C до +30 °C и относительной влажности воздуха не более 80 %.

Огнезащитная эффективность

Группы огнезащитной эффективности от 7-й (15 минут) до 1-й (150 минут) в зависимости от толщины сухого слоя и расхода. Соответствует СТ РК 615-2-2011.

Огнезащита QORGAU на органической основе



Предел огнестойкости

R15–R150

✓ техническое описание в каталоге

Огнезащитная краска на органической основе — надёжная защита металлоконструкций внутри помещений, предел огнестойкости до 150 минут.

Металлоконструкции

Органическая основа

Особенности продукта

Область применения: несущие металлоконструкции.

Тип состава: вспучивающийся (тонкослойный).

Предел огнестойкости: от R15 до R150.

Температура нанесения: от -15°C до +30°C.

Температура эксплуатации: от -60°C до +60°C.

Срок эксплуатации: 25 лет.

Цвет: белый, матовый.

Описание

Краска представляет собой суспензию наполнителей и специальных добавок в органическом растворителе. Краска образует покрытие белого цвета с матовой поверхностью, содержащее (65–70) % сухого остатка.

Для проведения работ по огнезащите металлических конструкций наличие антикоррозионной грунтовки обязательно.

Огнезащитная эффективность

Группы огнезащитной эффективности от 7-й (15 минут) до 1-й (150 минут). Соответствует СТ РК 615-2-2011.

Краска QORGAU огнебиозащита



Предел огнестойкости



✓ техническое описание в каталоге

Огнебиозащитный состав-концентрат для древесины: защита от огня, гнили, плесени и дереворазрушающих грибов.

Древесина

Биозащита

Огнезащита

Особенности продукта

Огнебиозащита древесины: надёжная огнезащитная краска по дереву для долговременной защиты.

Огнестойкость: наша огнезащитная краска по дереву обеспечивает высокую степень защиты, эффективно повышая огнестойкость древесины и увеличивая время, в течение которого она остаётся негорючей при воздействии пламени. Безопасность: благодаря уникальной формуле огнезащитная пропитка снижает риск возгорания и существенно уменьшает выделение токсичных газов и дыма при пожаре, обеспечивая дополнительную безопасность для людей и им

Назначение

Огнезащита деревянных конструкций и материалов на их основе (ДСП, ДВП, фанера) по I и II группам эффективности СТ РК 615-1-2011, а также биозащита от гнили, дереворазрушающих, деревоокрашивающих и плесневых грибов. Применяется внутри и вне помещений.

Срок защиты

До 12 лет при сухом или нормальном режиме эксплуатации помещения и до 3 лет вне помещений под навесом. Рабочая температура от -50 до +50 °С. Не образует солевого налёта, окрашивает древесину в янтарный цвет.

Атмосферостойкая огнезащитная краска



Предел огнестойкости

R15–R120

✓ техническое описание в каталоге

Огнезащитная краска на органической основе для открытой атмосферы и воздуховодов. Устойчива к воде и ультрафиолету, эластична.

Металлоконструкции

Воздуховоды

Органическая основа

Атмосферостойкая

Морозостойкая

Для улицы

Назначение

Защита металлических конструкций и воздуховодов систем вентиляции и дымоудаления на промышленных и гражданских объектах в условиях открытой атмосферы.

Свойства покрытия

Высокая эластичность, стойкость к воде и ультрафиолету. Белое матовое покрытие, сухой остаток 65–70 %. Эксплуатация снаружи и внутри помещений при влажности до 100 %.

Огнезащитная эффективность

Группы огнезащитной эффективности от 7-й (15 минут) до 2-й (120 минут) в зависимости от толщины сухого слоя и расхода. Соответствует СТ РК 615-2-2011.

Краска огнезащитная QORGAU двухкомпонентная эпоксидная



Предел огнестойкости



техописание — по запросу

Двухкомпонентная эпоксидная
огнезащитная краска QORGAU для
несущих металлоконструкций.

Металлоконструкции

Двухкомпонентная

Назначение

Огнезащита несущих металлоконструкций. Тип
состава — вспучивающийся (тонкослойный),
покрытие белое, матовое.

Дополнительно

Предел огнестойкости, расход, условия
нанесения и другие характеристики уточняйте
у специалистов QORGAU или запросите
технический паспорт.

Краска огнезащитная QORGAU для бетона и ЖБИ на водной основе



Предел огнестойкости



техпописание — по запросу

Огнезащитная краска QORGAU на водной основе для бетонных и железобетонных конструкций и изделий.

Бетон и ЖБИ

Водная основа

Для помещений

Назначение

Огнезащита бетонных и железобетонных конструкций и изделий (ЖБИ) внутри помещений.

Состав и покрытие

Водно-дисперсионная суспензия наполнителей и специальных добавок. Образует белое матовое покрытие.

Условия эксплуатации

Внутри помещений при относительной влажности воздуха не более 80 %.

Краска огнезащитная QORGAU для стальных воздуховодов на водной основе



Предел огнестойкости

до R120

техописание — по запросу

Водная огнезащитная краска для стальных воздуховодов: экологична, без запаха, при нагреве вспучивается и защищает металл.

Воздуховоды

Водная основа

Особенности продукта

Цвет: белый (по заказу — ограниченная палитра цветов).

Форма поставки: готовая к применению смесь.

Сухой остаток: 60–65 %.

Время высыхания: 1 час на отлип при +20 °С.

Адгезия: не более 1 балла.

Экологически безопасна, без запаха.

Рабочий диапазон температур эксплуатации: от –40 °С до +60 °С.

Описание

Краска огнезащитная QORGAU для стальных воздуховодов — воднодисперсионная суспензия, содержащая наполнители, специальные добавки и антипирены. При нагревании образует теплоизолирующий барьер, замедляющий нагрев и разрушение конструкции. Высокое содержание сухого остатка обеспечивает долговечность покрытия.

Технические характеристики

Основа: воднодисперсионная акриловая система.

Степень огнезащиты: до R120 (в зависимости от толщины слоя).

Расход: 1,2–1,6 кг/м² на 1 мм сухого слоя.

Срок хранения: 12 месяцев в заводской упаковке.

Фасовка: ведро 20 кг.

QORGAU VERGUARD



Предел огнестойкости

R30–R240

✓ техническое описание в каталоге

Цементно-вермикулитовое покрытие пассивной огнезащиты: пределы огнестойкости до 240 минут, снаружи и внутри помещений.

Металлоконструкции

Атмосферостойкая

Для улицы

Для помещений

Особенности продукта

Сертифицированная огнестойкость: защита стальных и бетонных конструкций до 4 часов.

Лёгкость: в 4–5 раз легче бетона при равной огнестойкости, снижает нагрузку на конструкции.

Прочность и долговечность: высокая стойкость к механическим воздействиям, неразрушаемое покрытие.

Простота нанесения: наносится напылением или шпателем, подходит для монтажа на площадке и модульного изготовления.

Назначение

Огнезащита металлических конструкций во всех типах зданий, внутри и снаружи помещений при влажности воздуха до 100 %. Соответствует СТ РК 615-2-2011.

Состав

Сухая смесь вспученного вермикулита заданного гранулометрического состава, цементного вяжущего и модифицированных добавок.

Краска огнезащитная (далее - краска) предназначена для защиты металлических, железобетонных конструкций на промышленных объектах и в гражданском строительстве в условиях, закрытых помещении от воздействия огня.

Краска представляет собой водно-дисперсионную суспензию наполнителей и специальных добавок. Краска образует покрытие белого цвета с матовой поверхностью, содержащее (60-70) % и сухого остатка. По специальному заказу возможна колеровка ограниченным набором цветов и только на заводе-изготовителе, для исключения возможного снижения огнезащитной эффективности краски.

Для проведения работ по огнезащите металлических конструкций наличие антикоррозионной грунтовки обязательно.

Покрытие предназначено для эксплуатации во всех типах зданий (без ограничений) внутри помещений при температуре от +5 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. При относительной влажности воздуха более 80% необходимо нанесение дополнительного защитного покрытия.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА:

Наименование показателя	Значение / интервал
Цвет пленки краски	Белый, должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами
Внешний вид пленки	После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной матовой поверхностью
Условная вязкость	тиксотропная
Степень перетира, мкм, не более	70
Массовая доля нелетучих веществ, %	65-70
Плотность краски при температуре 20,0±0,5 °С, г/см ³ , не менее	1,30±0,05
Разбавитель	Вода
Время высыхания до степени 3 при температуре 20 °С и относительной влажности 65 %, ч, не более	3
Огнезащитная эффективность покрытия на основе краски для стальных конструкций	Группы огнезащитной эффективности в зависимости от толщины сухого слоя и расхода от 7-ой (15 минут) до 1-ой (150 минут)
Адгезия высушенной пленки, баллы, не более	2
Срок эксплуатации при соблюдении требований данного руководства, не менее, лет	15
Упаковка	Пластиковое ведро
Масса нетто, кг	25 (другие фасовки - в тару заказчика)
Срок хранения в неповрежденной упаковке при соблюдении условий хранения, не менее, месяцев	12

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитной краски производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии». Перед нанесением краски металлические конструкции, покрытые антикоррозионным грунтом, должны быть сухими, свободными от грязи, пыли, масел, жира и других веществ, препятствующих адгезии. Толщина грунта должна быть не менее 50 мкм. Поверхность металла должна быть загрунтована грунтом АК-070 либо грунтом завода-изготовителя поставляемой краски.

По согласованию с заводом-изготовителем допускается применение других антикоррозионных грунтовок.

НАНЕСЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТНОЙ КРАСКИ:

Огнезащитная краска поставляется готовой к применению.

Перед нанесением краска должна быть тщательно перемешана миксером по всему объему не менее 10 минут (при длительном хранении, транспортировке и вибрации происходит расслаивание материала, легко и быстро устранимое перемешиванием) до однородного состояния, при необходимости разбавить водой до 5 % от массы материала. Способы нанесения:

- Кисть
- Валик
- Безвоздушное распыление

При нанесении безвоздушном распылением рекомендуется применять сопло с диаметром 0,019-0,023 дюйма, давлением 150-180 бар, диаметром шланга не менее 3/8 дюйма.

Температура окружающего воздуха при нанесении краски от +5°C до +30°C, относительная влажность воздуха не более 80%.

Температура поверхности во время нанесения и до высыхания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Время сушки адгезионного слоя не менее 1-го часа при +20 °C

Время межслойной сушки последующие слоев зависит от толщины покрытия и составляет не менее 1-го часа при температуре +20 °C.

Рекомендуемое время сушки покрытия для нанесения финишного слоя - 72 часа

Внимание! Запрещается проводить окрасочные работы при вероятности выпадения осадков. При эксплуатации краски на открытом воздухе в условиях высокой влажности (более 80%) **Обязательно** нанесение покрывного (защитного) слоя.

С целью повышения защитно-декоративных свойств возможно нанесение финишного покрытия, состоящего из одного-двух слоев лакокрасочного материала на основе акриловых дисперсий, пентафталевых и эпоксидных смол, перхлорвиниловых сополимеров и др. с общей толщиной слоя не более 40-60 мкм.

РАСХОД КРАСКИ:

Расход краски для получения покрытия толщиной **1,0мм составляет 1,65 кг/м²** (без учета потерь)

Необходимо учитывать технологические потери (которые зависят от способа нанесения, сортамента металла защищаемых конструкции) в соответствии с ВСН 447-84 «Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкции на монтажной площадке».

Приведенная толщина металла	Огнезащитная эффективность, мин						
	15	30	45	60	90	120	150
	Толщина сухого слоя покрытия, мм (расход кг/м²), не менее						
≥0,8	-	1,45 (2,39)	-	-	-	-	-
> 1,5	-	0,92 (1,51)	-	-	-	-	-
> 2,46	0,35 (0,57)	-	-	-	-	-	-
> 3,4	-	0,46 (0,75)	0,8 (1,32)	1,3 (2,14)	-	-	-
> 5,8	-	-	0,46(0,75)	0,8 (1,32)	1,45(2,39)	2,0 (3,3)	3,0(4,95)
>10,6	-	-	-	-	-	1,55(2,55)	-

КОНТРОЛЬ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ ПОКРЫТИЯ:

После полного нанесения огнезащитного покрытия, и его просушки в течение 48 часов, при помощи магнитного толщиномера покрытий МТ-2007 (или ему подобных) измерить толщину огнезащитного покрытия

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Краска транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде, в металлической плотно закрытой таре изготовителя, в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5

Транспортировка краски при температуре ниже 0 °С не должно превышать одного месяца.

Краска должна храниться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5 в герметично закрытой заводской таре при температуре +0 °С до +40°С, вдали от источников тепла. Тара с краской не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения краски-12 месяцев со дня изготовления, при соблюдении условия транспортирования и хранения в плотно закрытой таре в заводской упаковке.

По истечении гарантийного срока хранения краска может использоваться после проверки на соответствие всем требованиям СТ ТОО

МАРКИРОВКА

Краска огнезащитная маркируется этикеткой

Этикетка содержит информацию:

- наименование продукции;
- товарный знак производителя;
- масса нетто/брутто
- номер партий, дата выпуска
- наименования предприятия изготовителя, адрес
- дополнительная информация.

Краска огнезащитная QORGAU (далее - краска) предназначена для защиты металлических конструкций на промышленных объектах и в гражданском строительстве в условиях, закрытых помещении от воздействия огня.

Краска представляет собой суспензию наполнителей и специальных добавок в органическом растворителе. Краска образует покрытие белого цвета с матовой поверхностью, содержащее (65-70) % и сухого остатка. По специальному заказу возможна колеровка ограниченным набором цветов и только на заводе-изготовителе, для исключения возможного снижения огнезащитной эффективности краски.

Для проведения работ по огнезащите металлических конструкций наличие антикоррозионной грунтовки обязательно.

Покрытие предназначено для эксплуатации во всех типах зданий (без ограничений) внутри помещений при относительной влажности воздуха не более 80%

При относительной влажности воздуха более 80% необходимо нанесение дополнительного защитного покрытия.

В качестве покрывного слоя (дополнительного защитного покрытия) рекомендуются лакокрасочные материалы ПФ-115, краски на основе эпоксидных смол. При применении других материалов требуется согласование с изготовителем.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА:

Наименование показателя	Значение / интервал
Цвет пленки краски	Белый, должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами
Внешний вид пленки	После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной матовой поверхностью
Степень перетира, мкм, не более	100
Массовая доля нелетучих веществ, %	65-70
Плотность краски при температуре 20,0±0,5 °С, г/см ³ , не менее	1,30±0,05
Разбавитель	Растворитель Р-4 — при температуре менее 10°С
Время высыхания до степени 3 при температуре 20 °С и относительной влажности 65 %, ч, не более	3
Огнезащитная эффективность покрытия на основе краски для стальных конструкций	Группы огнезащитной эффективности в зависимости от толщины сухого слоя и расхода от 7-ой (15 минут) до 1-ой (150 минут)
Адгезия высушенной пленки, баллы, не более	2
Срок эксплуатации при соблюдении требований данного руководства, не менее, лет	25
Упаковка	жестяное ведро
Масса нетто, кг	30 (другие фасовки - в тару заказчика)
Срок хранения в неповрежденной упаковке при соблюдении условий хранения, не менее, месяцев	12

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитной краски производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии». Перед нанесением краски металлические конструкции, покрытые антикоррозионным грунтом, должны быть сухими, свободными от грязи, пыли, масел, жира и других веществ, препятствующих адгезии. Толщина грунта должна быть не менее 50 мкм. Поверхность металла должна быть загрунтована грунтом ГФ-021, ХС-010, АК-070 либо грунтом завода-изготовителя поставляемой краски.

По согласованию с заводом-изготовителем допускается применение других антикоррозионных грунтовок.

НАНЕСЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТНОЙ КРАСКИ:

Огнезащитная краска поставляется готовой к применению.

Перед нанесением краска должна быть тщательно перемешана миксером по всему объему не менее 10 минут (при длительном хранении, транспортировке и вибрации происходит расслаивание материала, легко и быстро устранимое перемешиванием) до однородного состояния, при необходимости разбавить разбавителем Р-4 или Сольвент не более 10 %.

Способы нанесения: Кисть, Валик, Безвоздушное распыление

При нанесении безвоздушном распылением рекомендуется применять сопло с диаметром 0,019-0,023 дюйма, давлением 150-180 бар, диаметром шланга не менее 3/8 дюйма. Производительность аппаратов не менее 5 литров в минуту.

Температура окружающего воздуха при нанесении краски от -15°C до +30°C, относительная влажность воздуха не более 80%.

Температура поверхности во время нанесения и до высыхания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Время сушки адгезионного слоя не менее 1-го часа при +20 °C

Время межслойной сушки последующие слоев зависит от толщины покрытия и составляет не менее 1-го часа при температуре +20 °C. При температуре 0 °C время сушки не менее 4 часов.

Рекомендуемое время сушки покрытия для нанесения финишного слоя - 72 часа

Внимание! Нанесение лакокрасочного покрытия запрещается производить при вероятности выпадения осадков. При эксплуатации покрытия в атмосферных условиях и относительной влажности воздуха более 80% следует учитывать возможное влияние влаги на процесс формирования и свойства покрытия. При выполнении работ на открытом воздухе лакокрасочные материалы должны храниться под навесом, защищающим от прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Не допускается хранение материалов под воздействием прямого солнечного излучения и нагрева.

ОСТАЛЬНЫЕ ФИНИШНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ СОГЛАСОВАНИЯ С ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.

Толщина сухой пленки покрывного материала не должна превышать 100 мкм.

РАСХОД КРАСКИ:

Расход краски для получения покрытия толщиной 1,0мм составляет 1,65кг/м² (без учета потерь)

Необходимо учитывать технологические потери (которые зависят от способа нанесения, сортамента металла защищаемых конструкции) в соответствии с ВСН 447-84 «Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкции на монтажной площадке».

ТОЛЩИНА НАНЕСЕНИЯ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

Приведенная толщина металла	Огнезащитная эффективность, мин						
	15	30	45	60	90	120	150
	Толщина сухого слоя покрытия, мм (расход кг/м ²), не менее						
≥0,8		1,2 (1,98)					
> 1,5	-	0,8 (1,32)	-		-	-	-
> 2,46	0,3(0,49)	-	-		-	-	-
> 3,0	-	-	-		-	2,6 (4,29)	-
> 3,4	-	0,4 (0,66)	0,7 (1,15)	1,05(1,73)	—	-	-
> 5,8	-	-	0,4 (0,66)	0,7(1,15)	1,2 (1,98)	1,75 (2,88)	2,6(4,29)
>10,6						1,3 (2,15)	

КОНТРОЛЬ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ ПОКРЫТИЯ:

После полного нанесения огнезащитного покрытия, и его просушки в течение 48 часов, при помощи магнитного толщиномера покрытий МТ-2007 (или ему подобных) измерить толщину огнезащитного покрытия

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

НЕ работать вблизи источников открытого огня. Обязательно применение индивидуальных средств защиты. При производстве внутренних работ обеспечить хорошую вентиляцию помещения. Не допускать попадания краски в органы дыхания и пищеварения. При попадании краски на кожу необходимо смыть мыльной водой, в глаза- большим количеством чистой воды.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Краска транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде, в металлической плотно закрытой таре изготовителя, в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5

Транспортировка краски при температуре ниже 0 °С не должно превышать одного месяца.

Краска должна храниться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5 в герметично закрытой заводской таре при температуре -40 °С до +40°С, вдали от источников тепла. Тара с краской не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения краски-12месяцев со дня изготовления, при соблюдении условия транспортирования и хранения в плотно закрытой таре в заводской упаковке.

По истечении гарантийного срока хранения краска может использоваться после проверки на соответствие всем требованиям СТ ТОО

МАРКИРОВКА

Краска огнезащитная маркируется этикеткой

Этикетка содержит информацию:

- наименование продукции;
- товарный знак производителя;
- масса нетто/брутто
- номер партий, дата выпуска
- наименования предприятия изготовителя, адрес
- дополнительная информация.

Огнебиозащитный состав QORGAU (далее - концентрат) предназначена для защиты деревянных конструкций и материалов на её основе (ДСП, ДВП, фанеры и т.п.) на I и II группы огнезащитной эффективности по СТ РК 615-1-2011, а так же для биозащиты обрабатываемых поверхностей от гнили, дереворазрушающих, деревоокрашивающих и плесневых грибов. Концентрат рекомендуется к применению в помещениях любого назначения, а так же вне помещений.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА:

Наименование показателя	Значение / интервал	Фактически
Содержание аминов	40,00 %	соответствует
Содержание фторидов	2,50 %	соответствует
Плотность	не менее 1,36 г/куб.см	соответствует
pH среды рабочего раствора	1-3	2

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Обработанная древесина сохраняет защитные свойства до 12 лет при сухом или нормальном режиме эксплуатации помещения по СП РК 2.04-107-2022 и до 3 лет вне помещений под навесом.

Температура эксплуатации – от -50°C до +50°C.

Температура замораживания рабочего раствора: - 8°C.

Не образует солевого налета. Окрашивает древесину в янтарный цвет.

Полную степень огнезащитности обработанная древесина приобретает через 10-14 дней после завершения обработки при температуре окружающей среды +20°C.

Период проверки качества огнезащиты – 3 года.

*При условии обработки по I группе огнезащиты

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИГОТОВЛЕНИЮ РАБОЧЕГО РАСТВОРА:

Рабочий раствор приготавливается в соотношений 1:2 (10 литров концентрата на 20 литров воды в результате 30 литров готового раствора), следующим образом: Концентрат тщательно перемешать по всему объему. В воду подогретую до температуры не ниже +18°C влить концентрат и полностью растворить в воде путем его интенсивного перемешивания в течение 3-5 минут.

Во избежание потери рабочим раствором заявленных огнебиозащитных свойств, во время его приготовления настоятельно рекомендуется использовать одновременно всю упаковку с концентратом. Остаток рабочего раствора хранить в герметично закрытой таре.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ РАБОЧЕГО РАСТВОРА:

После приготовления рабочий раствор наносить кистью, валиком или пульверизатором, на обрабатываемую поверхность послойно (I гр. В 2 слоя; II гр.-в 1 слой), с промежуточной сушкой в течений 2-4 часов. Допускается обработка методом погружения изделия в рабочий раствор.

После проведения работ оборудование и инструмент промыть водой.

РЕКОМЕНДАЦИЯ ПО РАСХОДУ ЖИДКОГО КОНЦЕНТРАТА / РАБОЧЕГО РАСТВОРА(гр./кв.м.)

Покрываемая поверхность	I гр.	II гр.
Ровная, хорошо оструганная. Влажность до 12%.	68 / 204	41 / 123
Свежая, влажная. Ничем ранее не обработанная.	90 / 270	55 / 165
Сухая, старая (более 5 лет). Влажность до 12%.	70 / 210	45 / 135
Сухая, старая. Ранее обработанная огнезащитными составами	65 / 195	39 / 117

!!! При обработке неоструганной поверхности расход возрастает в 1,6 раза.

Перед нанесением рабочего раствора на пересушенную древесину влажностью менее 5%, необходимо предварительно, за 2-3 часа до обработки, увлажнить ее из расчета 150-200 г.на м².

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с рабочим раствором необходимо использовать защитные очки и перчатки! Избегать попадания в глаза! При попадании в глаза промыть большим количеством воды.

С рабочим раствором нельзя работать в оцинкованной посуде и допускать контакта с цветными металлами.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Концентрат жидкий для защиты дерева разрешен к перевозке всеми видами наземного, воздушного и водного транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, предусмотренными для данного вида транспорта. При перевозке обязательно предохранение упаковки от механических повреждений. Избегать установки друг на друга более 2х упаковок.

ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения концентрата в герметично закрытой таре: 1 год с момента выработки при температуре от 0° до +30°С. По истечении гарантийного срока хранения концентрат без лабораторных испытаний применять не рекомендуется.

Избегать установки друг на друга более 2х упаковок.

УПАКОВКА

Концентрат жидкий для огнебиозащиты разливается на пластиковые канистры фасовка 5-10 литров, а так же по потребности заказчика в железные бочки по 200 литров.

МАРКИРОВКА

Концентрат жидкий для огнебиозащиты маркируется этикеткой. Этикетка наклеена на боковой поверхности тары.

Этикет содержит информацию:

наименование продукции;

назначение;

способ применения;

меры предосторожности; состав;

товарный знак производителя;

знак обращения на рынке;

наименование предприятия изготовителя, его адрес, телефон.

Дата изготовления, номер партии и масса нетто (кг) проставляются с помощью наборного штампа либо на крышке, либо на боковой поверхности тары.



Инструкция
Краска огнезащитная на
органической основе QORGAU
АТМОСФЕРОСТОЙКАЯ
СТ РК 615-2-2011

Краска огнезащитная **QORGAU АТМОСФЕРОСТОЙКАЯ** (далее - краска) предназначена для защиты металлических конструкций, воздуховодов в системах вентиляции, дымоудаления на промышленные и гражданские объекты в условиях открытой атмосферы. Покрытие имеет высокие показатели на эластичность, стойкость к воде и ультрафиолету.

Краска представляет собой суспензию наполнителей и специальных добавок в органическом растворителе. Краска образует покрытие белого цвета с матовой поверхностью, содержащее (65-70) % и сухого остатка.

Для проведения работ по огнезащите металлических конструкций наличие антикоррозионной грунтовки обязательно.

Покрытие предназначено для эксплуатации во всех типах зданий (без ограничений), как снаружи, так и внутри помещений при относительной влажности воздуха до 100 %

При эксплуатации покрытие следует оберегать от повреждений.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА:

Наименование показателя	Значение / интервал
Цвет пленки краски	Белый, должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами
Внешний вид пленки	После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной матовой поверхностью
Степень перетира, мкм, не более	100
Массовая доля нелетучих веществ, %	65-70
Плотность краски при температуре 20,0±0,5 °С, г/см ³ , не менее	1,30±0,05
Разбавитель	Растворитель Р-4 — при температуре менее 10°С
Время высыхания до степени 3 при температуре 20 °С и относительной влажности 65 %, ч, не более	3
Огнезащитная эффективность покрытия на основе краски для стальных конструкций	Группы огнезащитной эффективности в зависимости от толщины сухого слоя и расхода от 7-ой (15 минут) до 2-ой (120 минут)
Адгезия высушенной пленки, баллы, не более	2
Срок эксплуатации при соблюдении требований данного руководства, не менее, лет	25
Упаковка	жестяное ведро
Масса нетто, кг	25 (другие фасовки - в тару заказчика)
Срок хранения в неповрежденной упаковке при соблюдении условий хранения, не менее, месяцев	12

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитной краски производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии». Перед нанесением краски металлические конструкции, покрытые антикоррозионным грунтом, должны быть сухими, свободными от грязи, пыли, масел, жира и других веществ, препятствующих адгезии. Толщина грунта должна быть не менее 50 мкм. Поверхность металла должна быть загрунтована грунтом ГФ-021, ХС-010, АК-070 по ГОСТ 25129-82 либо грунтом завода-изготовителя поставляемой краски.

По согласованию с заводом-изготовителем допускается применение других антикоррозионных грунтовок.

НАНЕСЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТНОЙ КРАСКИ:

Огнезащитная краска поставляется готовой к применению.

Перед нанесением краска должна быть тщательно перемешана миксером по всему объему не менее 10 минут (при длительном хранении, транспортировке и вибрации происходит расслаивание материала, легко и быстро устранимое перемешиванием) до однородного состояния, при необходимости разбавить растворителем Р-4 до 5 %.

Способы нанесения: кисть, валик, безвоздушное распыление

При нанесении безвоздушном распылением рекомендуется применять сопло с диаметром 0,019-0,023 дюйма, давлением 150-180 бар, диаметром шланга не менее 3/8 дюйма.

Температура окружающего воздуха при нанесении краски от -15°C до +30°C, относительная влажность воздуха не более 80%.

Температура поверхности во время нанесения и до высыхания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Время сушки адгезионного слоя 100-200 мкм не менее 3-го часа при +20 °C

Время межслойной сушки последующие слоев зависит от толщины покрытия и составляет не менее 24 часов при температуре +20 °C.

Рекомендуемое время сушки покрытия для нанесения финишного слоя - 72 часа.

Толщина слоя при нанесении 500-700 мкм

Внимание! Запрещается проводить окрасочные работы при вероятности выпадения осадков. При эксплуатации краски на открытом воздухе в условиях высокой влажности (более 80%)

ОСТАЛЬНЫЕ ФИНИШНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ СОГЛАСОВАНИЯ С ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.

Толщина сухой пленки покрывного материала не должна превышать 100 мкм.

РАСХОД КРАСКИ:

Расход краски для получения покрытия толщиной 1,0мм составляет 1,65 кг/м² (без учета потерь)

Необходимо учитывать технологические потери (которые зависят от способа нанесения, сортамента металла защищаемых конструкции) в соответствии с ВСН 447-84 «Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкции на монтажной площадке».

Приведенная толщина металла	Огнезащитная эффективность, мин						
	15	30	45	60	90	120	150
	Толщина сухого слоя покрытия, мм (расход кг/м ²), не менее						
≥0,8		1,2(1,98)					
> 1,5	-	0,8(1,32)	-		-	-	-
> 2,46	0,3(0,49)	-	-		-	-	-
> 3,0	-	-	-	-	-	2,6 (4,29)	-
> 3,4	-	0,4 (0,66)	0,7(1,15)	1,05(1,73)	—	-	-
> 5,8	-	-	0,4(0,66)	0,7(1,15)	1,2 (1,98)	1,75 (2,88)	2,6(4,29)
>10,6						1,3(2,14)	-

КОНТРОЛЬ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ ПОКРЫТИЯ:

После полного нанесения огнезащитного покрытия, и его просушки в течение 48 часов, при помощи магнитного толщиномера покрытий МТ-2007 (или ему подобных) измерить толщину огнезащитного покрытия

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

НЕ работать вблизи источников открытого огня. Обязательно применение индивидуальных средств защиты. При производстве внутренних работ обеспечить хорошую вентиляцию помещения. Не допускать попадания краски в органы дыхания и пищеварения. При попадании краски на кожу необходимо смыть мыльной водой, в глаза- большим количеством чистой воды.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Краска транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде, в металлической плотно закрытой таре изготовителя, в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5

Краска должна храниться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5 в герметично закрытой заводской таре при температуре -40 °С до +40°С (хранение при температуре ниже 0 °С не должно превышать одного месяца), вдали от источников тепла. Тара с краской не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей, более 30 дней.

Гарантийный срок хранения краски-12месяцев со дня изготовления, при соблюдении условия транспортирования и хранения в плотно закрытой таре в заводской упаковке.

По истечении гарантийного срока хранения краска может использоваться после проверки на соответствие всем требованиям СТ ТОО

МАРКИРОВКА

Краска огнезащитная маркируется этикеткой

Этикетка содержит информацию:

- наименование продукции;
- товарный знак производителя;
- масса нетто/брутто
- номер партий, дата выпуска
- наименования предприятия изготовителя, адрес
- дополнительная информация.



Огнезащитный состав «Verguard» представляет собой сухую смесь из вспученного вермикулита определенного грансостава, цементного вяжущего и модифицированных химических добавок.

Огнезащитная смесь наносится только механизированный способом при помощи пневмораспылителя «Хопер» или штукатурных агрегатов.

Для проведения работ по огнезащите металлических конструкций наличие антикоррозионной грунтовки обязательно.

Покрытие предназначено для эксплуатации во всех типах зданий (без ограничений), как снаружи, так и внутри помещений при относительной влажности воздуха до 100 %. При наружной эксплуатации перед нанесением состава необходимо выполнить влагозащитный слой. В качестве влагозащиты допускается применение грунтовок, праймеров и иных защитных покрытий, совместимых с системой покрытия.

При эксплуатации покрытие следует оберегать от повреждений.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности металла заключается в очистке ее от продуктов коррозии, окалины старой краски, жировых и других загрязнений, препятствующих хорошему сцеплению покрытия с металлом. Очистку поверхности проводить механическим и (или) химическим способом.

Грунтовку очищенной поверхности проводить готовыми грунтовками для металла марок ГФ-020 или ПФ-021. Готовую грунтовку развести до рабочей вязкости и нанести на поверхность металла распылителем, кистью, валиком (согласно инструкции по применению).

Запрещается грунтование влажных поверхностей и во время атмосферных осадков.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАБОЧЕГО РАСТВОРА ОГНЕЗАЩИТНОЙ СМЕСИ

Предупреждение! При хранении и транспортировании мешков со смесью может происходить расслоение смеси. Поэтому при использовании смеси менее одного мешка, его содержимое необходимо усреднить т.е. перемешать в сухом состоянии.

Воду применять по ГОСТ 23732-79 с температурой 20-25С

Инструменты и механизмы для приготовления и нанесения смеси.

-Электродрель мощностью 1-1.5кВт,

-насадка миксер,

-ведро или таз пластмассовые на 15-20 литров, Распылитель Хопер с загрузочной емкостью 3-5 литров, с выходным отверстием 6-8мм,

-компрессор до 10 атмосфер с ресивером не менее 300л + комплект соединительных шлангов,

-ковш штукатурный для загрузки смеси в Хопер.

Примечание. Расход воды на единицу сухой смеси составляет 55-60% т.е. на 1 литр смеси-0.55-0.6 литров воды. Поэтому необходимо провести пробный замес для определения фактического расхода воды.

В емкость залить 1,2 л чистой воды, затем при непрерывном перемешивании электромиксером постепенно добавить 2 л сухой смеси. Перемешивать до получения однородной массы без комков. Готовую смесь загрузить в хопер-ковш или аппарат воздушного (пневматического) распыления и нанести на подготовленную поверхность при давлении воздуха 6–8 атм с расстояния 20–30 см. Допускается нанесение любыми аппаратами воздушного распыления, обеспечивающими подачу материала через сопло увеличенного диаметра при атмосферном (пневматическом) давлении, пригодными для работы с высоковязкими составами. При стекании материала с поверхности следует уменьшить количество воды. При неравномерном нанесении с образованием непрокрашенных участков или разрывов покрытия рекомендуется увеличить количество воды до достижения рабочей консистенции.

Если смесь ложится ровно без потеков и разрывов, то расход воды оптимальный.

После определения оптимального количества воды все замесы делать в одинаковой пропорции.

НАНЕСЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТНОЙ СМЕСИ «VERGUARD»

Приготовленную смесь на поверхность металла наносить распылителем Хопер.

Смесь наносить таким же образом, как и краску.

Диаметр сопла распылителя не менее 6мм, давление воздуха 6-8 атм. Смесь можно наносить слоем до 25 мм за 1-3 прохода с промежуточной сушкой от 1 до 24 часов в зависимости от влажности, температуры окружающей среды и применяемых агрегатов. Наносить смесь при температуре не менее +5 С и влажности не более 85%.

Время набора прочности покрытия зависит от его толщины, температуры окружающей среды и влажности воздуха. Полное высыхание огнезащитного покрытия толщиной 25 мм при температуре 20 С и влажности не более 85% составляет 28 суток.

ВНИМАНИЕ! При нанесении покрытия на открытом воздухе необходимо обеспечить защиту покрытия от воздействия атмосферных осадков на протяжении всего времени сушки.

Минимальная толщина слоя огнезащитного покрытия должна быть не менее 3 мм.

В случае применения штукатурных агрегатов работу по нанесению покрытия проводить согласно инструкции по эксплуатации этих агрегатов.

РАСХОД СМЕСИ

Расход огнезащитной смеси «Verguard» на 1м² и толщина нанесения в зависимости от группы огнезащитной эффективности.

Группа огнезащитной эффективности	Предел огнестойкости (мин)	Толщина наесения смеси (мм)	Фактический вес смеси на 1м2 (кг)
	240мин	48мм +-10%	14,4кг +-10%
	210мин	43мм +-10%	12,9кг +-10%
	180мин	36мм +-10%	10,8 кг +-10%
1 группа	150мин	31мм +-10%	9,3 кг +-10%
2 группа	120мин	25мм +-10%	7,5 кг +-10%
3 группа	90мин	18мм +-10%	5,4 кг +-10 %
4 группа	60мин	10мм +-10%	3,0 кг +-10 %
5 группа	45мин	7мм +-10%	2,1 кг +-10%
6 группа	30мин	4мм +-10%	1,2 кг +-10 %

Примечание: Расход материала определяется условиями производства работ и может увеличиваться в зависимости от типа аппарата, характеристик распылителя (диаметр сопла, форма факела), рабочего давления и геометрии окрашиваемых элементов. При обработке конструкций малого сечения применение распылителей с большим диаметром сопла приводит к повышенным потерям материала.

КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Во время работы необходимо контролировать температуру и влажность воздуха. После нанесения каждого слоя необходимо контролировать толщину покрытия толщиномером – щупом. После окончания работы по нанесению огнезащитного покрытия следует контролировать: внешний вид-покрытия без трещин и отслоения, толщину огнезащитного покрытия.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

НЕ работать вблизи источников открытого огня. Обязательно применение индивидуальных средств защиты. При производстве внутренних работ обеспечить хорошую вентиляцию помещения. Не допускать попадания краски в органы дыхания и пищеварения. При попадании краски на кожу необходимо смыть мыльной водой, в глаза- большим количеством чистой воды.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Огнезащитная смесь поставляется в полипропиленовых мешках.

Транспортирование и хранение смеси осуществляется в заводской упаковке производителя, исключая прямое попадание солнечных лучей, влаги и нарушения целостности упаковки. Хранение огнезащитной смеси должно производиться в закрытых складских помещениях. Гарантийный срок хранения 3 месяца от даты изготовления.

МАРКИРОВКА

Огнезащитная смесь маркируется этикеткой.

Этикетка содержит информацию:

- наименование продукции;
- товарный знак производителя;
- масса нетто/брутто
- номер партий, дата выпуска
- наименования предприятия изготовителя, адрес
- дополнительная информация.