

Краска огнезащитная QORGAU (далее - краска) предназначена для защиты металлических конструкций на промышленных объектах и в гражданском строительстве в условиях, закрытых помещении от воздействия огня.

Краска представляет собой суспензию наполнителей и специальных добавок в органическом растворителе. Краска образует покрытие белого цвета с матовой поверхностью, содержащее (65-70) % и сухого остатка. По специальному заказу возможна колеровка ограниченным набором цветов и только на заводе-изготовителе, для исключения возможного снижения огнезащитной эффективности краски.

Для проведения работ по огнезащите металлических конструкций наличие антикоррозионной грунтовки обязательно.

Покрытие предназначено для эксплуатации во всех типах зданий (без ограничений) внутри помещений при относительной влажности воздуха не более 80%

При относительной влажности воздуха более 80% необходимо нанесение дополнительного защитного покрытия.

В качестве покрывного слоя (дополнительного защитного покрытия) рекомендуются лакокрасочные материалы ПФ-115, краски на основе эпоксидных смол. При применении других материалов требуется согласование с изготовителем.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА:

Наименование показателя	Значение / интервал
Цвет пленки краски	Белый, должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами
Внешний вид пленки	После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной матовой поверхностью
Степень перетира, мкм, не более	100
Массовая доля нелетучих веществ, %	65-70
Плотность краски при температуре 20,0±0,5 °С, г/см ³ , не менее	1,30±0,05
Разбавитель	Растворитель Р-4 — при температуре менее 10°С
Время высыхания до степени 3 при температуре 20 °С и относительной влажности 65 %, ч, не более	3
Огнезащитная эффективность покрытия на основе краски для стальных конструкций	Группы огнезащитной эффективности в зависимости от толщины сухого слоя и расхода от 7-ой (15 минут) до 1-ой (150 минут)
Адгезия высушенной пленки, баллы, не более	2
Срок эксплуатации при соблюдении требований данного руководства, не менее, лет	25
Упаковка	жестяное ведро
Масса нетто, кг	30 (другие фасовки - в тару заказчика)
Срок хранения в неповрежденной упаковке при соблюдении условий хранения, не менее, месяцев	12

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитной краски производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии». Перед нанесением краски металлические конструкции, покрытые антикоррозионным грунтом, должны быть сухими, свободными от грязи, пыли, масел, жира и других веществ, препятствующих адгезии. Толщина грунта должна быть не менее 50 мкм. Поверхность металла должна быть загрунтована грунтом ГФ-021, ХС-010, АК-070 либо грунтом завода-изготовителя поставляемой краски.

По согласованию с заводом-изготовителем допускается применение других антикоррозионных грунтовок.

НАНЕСЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТНОЙ КРАСКИ:

Огнезащитная краска поставляется готовой к применению.

Перед нанесением краска должна быть тщательно перемешана миксером по всему объему не менее 10 минут (при длительном хранении, транспортировке и вибрации происходит расслаивание материала, легко и быстро устранимое перемешиванием) до однородного состояния, при необходимости разбавить разбавителем Р-4 или Сольвент не более 10 %.

Способы нанесения: Кисть, Валик, Безвоздушное распыление

При нанесении безвоздушном распылением рекомендуется применять сопло с диаметром 0,019-0,023 дюйма, давлением 150-180 бар, диаметром шланга не менее 3/8 дюйма. Производительность аппаратов не менее 5 литров в минуту.

Температура окружающего воздуха при нанесении краски от -15°C до +30°C, относительная влажность воздуха не более 80%.

Температура поверхности во время нанесения и до высыхания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Время сушки адгезионного слоя не менее 1-го часа при +20 °C

Время межслойной сушки последующие слоев зависит от толщины покрытия и составляет не менее 1-го часа при температуре +20 °C. При температуре 0 °C время сушки не менее 4 часов.

Рекомендуемое время сушки покрытия для нанесения финишного слоя - 72 часа

Внимание! Нанесение лакокрасочного покрытия запрещается производить при вероятности выпадения осадков. При эксплуатации покрытия в атмосферных условиях и относительной влажности воздуха более 80% следует учитывать возможное влияние влаги на процесс формирования и свойства покрытия. При выполнении работ на открытом воздухе лакокрасочные материалы должны храниться под навесом, защищающим от прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Не допускается хранение материалов под воздействием прямого солнечного излучения и нагрева.

ОСТАЛЬНЫЕ ФИНИШНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ СОГЛАСОВАНИЯ С ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.

Толщина сухой пленки покрывного материала не должна превышать 100 мкм.

РАСХОД КРАСКИ:

Расход краски для получения покрытия толщиной 1,0мм составляет 1,65кг/м² (без учета потерь)

Необходимо учитывать технологические потери (которые зависят от способа нанесения, сортамента металла защищаемых конструкции) в соответствии с ВСН 447-84 «Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкции на монтажной площадке».

ТОЛЩИНА НАНЕСЕНИЯ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

Приведенная толщина металла	Огнезащитная эффективность, мин						
	15	30	45	60	90	120	150
	Толщина сухого слоя покрытия, мм (расход кг/м ²), не менее						
≥0,8		1,2 (1,98)					
> 1,5	-	0,8 (1,32)	-		-	-	-
> 2,46	0,3(0,49)	-	-		-	-	-
> 3,0	-	-	-		-	2,6 (4,29)	-
> 3,4	-	0,4 (0,66)	0,7 (1,15)	1,05(1,73)	—	-	-
> 5,8	-	-	0,4 (0,66)	0,7(1,15)	1,2 (1,98)	1,75 (2,88)	2,6(4,29)
>10,6						1,3 (2,15)	

КОНТРОЛЬ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ ПОКРЫТИЯ:

После полного нанесения огнезащитного покрытия, и его просушки в течение 48 часов, при помощи магнитного толщиномера покрытий МТ-2007 (или ему подобных) измерить толщину огнезащитного покрытия

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

НЕ работать вблизи источников открытого огня. Обязательно применение индивидуальных средств защиты. При производстве внутренних работ обеспечить хорошую вентиляцию помещения. Не допускать попадания краски в органы дыхания и пищеварения. При попадании краски на кожу необходимо смыть мыльной водой, в глаза- большим количеством чистой воды.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Краска транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде, в металлической плотно закрытой таре изготовителя, в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5

Транспортировка краски при температуре ниже 0 °С не должно превышать одного месяца.

Краска должна храниться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5 в герметично закрытой заводской таре при температуре -40 °С до +40°С, вдали от источников тепла. Тара с краской не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения краски-12месяцев со дня изготовления, при соблюдении условия транспортирования и хранения в плотно закрытой таре в заводской упаковке.

По истечении гарантийного срока хранения краска может использоваться после проверки на соответствие всем требованиям СТ ТОО

МАРКИРОВКА

Краска огнезащитная маркируется этикеткой

Этикетка содержит информацию:

- наименование продукции;
- товарный знак производителя;
- масса нетто/брутто
- номер партий, дата выпуска
- наименования предприятия изготовителя, адрес
- дополнительная информация.