



Огнезащитный состав «Verguard» представляет собой сухую смесь из вспученного вермикулита определенного грансостава, цементного вяжущего и модифицированных химических добавок.

Огнезащитная смесь наносится только механизированный способом при помощи пневмораспылителя «Хопер» или штукатурных агрегатов.

Для проведения работ по огнезащите металлических конструкций наличие антикоррозионной грунтовки обязательно.

Покрытие предназначено для эксплуатации во всех типах зданий (без ограничений), как снаружи, так и внутри помещений при относительной влажности воздуха до 100 %. При наружной эксплуатации перед нанесением состава необходимо выполнить влагозащитный слой. В качестве влагозащиты допускается применение грунтовок, праймеров и иных защитных покрытий, совместимых с системой покрытия.

При эксплуатации покрытие следует оберегать от повреждений.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности металла заключается в очистке ее от продуктов коррозии, окалины старой краски, жировых и других загрязнений, препятствующих хорошему сцеплению покрытия с металлом. Очистку поверхности проводить механическим и (или) химическим способом.

Грунтовку очищенной поверхности проводить готовыми грунтовками для металла марок ГФ-020 или ПФ-021. Готовую грунтовку развести до рабочей вязкости и нанести на поверхность металла распылителем, кистью, валиком (согласно инструкции по применению).

Запрещается грунтование влажных поверхностей и во время атмосферных осадков.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАБОЧЕГО РАСТВОРА ОГНЕЗАЩИТНОЙ СМЕСИ

Предупреждение! При хранении и транспортировании мешков со смесью может происходить расслоение смеси. Поэтому при использовании смеси менее одного мешка, его содержимое необходимо усреднить т.е. перемешать в сухом состоянии.

Воду применять по ГОСТ 23732-79 с температурой 20-25С

Инструменты и механизмы для приготовления и нанесения смеси.

-Электродрель мощностью 1-1.5кВт,

-насадка миксер,

-ведро или таз пластмассовые на 15-20 литров, Распылитель Хопер с загрузочной емкостью 3-5 литров, с выходным отверстием 6-8мм,

-компрессор до 10 атмосфер с ресивером не менее 300л + комплект соединительных шлангов,

-ковш штукатурный для загрузки смеси в Хопер.

Примечание. Расход воды на единицу сухой смеси составляет 55-60% т.е. на 1 литр смеси-0.55-0.6 литров воды. Поэтому необходимо провести пробный замес для определения фактического расхода воды.

В емкость залить 1,2 л чистой воды, затем при непрерывном перемешивании электромиксером постепенно добавить 2 л сухой смеси. Перемешивать до получения однородной массы без комков. Готовую смесь загрузить в хопер-ковш или аппарат воздушного (пневматического) распыления и нанести на подготовленную поверхность при давлении воздуха 6–8 атм с расстояния 20–30 см. Допускается нанесение любыми аппаратами воздушного распыления, обеспечивающими подачу материала через сопло увеличенного диаметра при атмосферном (пневматическом) давлении, пригодными для работы с высоковязкими составами. При стекании материала с поверхности следует уменьшить количество воды. При неравномерном нанесении с образованием непрокрашенных участков или разрывов покрытия рекомендуется увеличить количество воды до достижения рабочей консистенции.

Если смесь ложится ровно без потеков и разрывов, то расход воды оптимальный.

После определения оптимального количества воды все замесы делать в одинаковой пропорции.

НАНЕСЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТНОЙ СМЕСИ «VERGUARD»

Приготовленную смесь на поверхность металла наносить распылителем Хопер.

Смесь наносить таким же образом, как и краску.

Диаметр сопла распылителя не менее 6мм, давление воздуха 6-8 атм. Смесь можно наносить слоем до 25 мм за 1-3 прохода с промежуточной сушкой от 1 до 24 часов в зависимости от влажности, температуры окружающей среды и применяемых агрегатов. Наносить смесь при температуре не менее +5 С и влажности не более 85%.

Время набора прочности покрытия зависит от его толщины, температуры окружающей среды и влажности воздуха. Полное высыхание огнезащитного покрытия толщиной 25 мм при температуре 20 С и влажности не более 85% составляет 28 суток.

ВНИМАНИЕ! При нанесении покрытия на открытом воздухе необходимо обеспечить защиту покрытия от воздействия атмосферных осадков на протяжении всего времени сушки.

Минимальная толщина слоя огнезащитного покрытия должна быть не менее 3 мм.

В случае применения штукатурных агрегатов работу по нанесению покрытия проводить согласно инструкции по эксплуатации этих агрегатов.

РАСХОД СМЕСИ

Расход огнезащитной смеси «Verguard» на 1м² и толщина нанесения в зависимости от группы огнезащитной эффективности.

Группа огнезащитной эффективности	Предел огнестойкости (мин)	Толщина наесения смеси (мм)	Фактический вес смеси на 1м2 (кг)
	240мин	48мм +-10%	14,4кг +-10%
	210мин	43мм +-10%	12,9кг +-10%
	180мин	36мм +-10%	10,8 кг +-10%
1 группа	150мин	31мм +-10%	9,3 кг +-10%
2 группа	120мин	25мм +-10%	7,5 кг +-10%
3 группа	90мин	18мм +-10%	5,4 кг +-10 %
4 группа	60мин	10мм +-10%	3,0 кг +-10 %
5 группа	45мин	7мм +-10%	2,1 кг +-10%
6 группа	30мин	4мм +-10%	1,2 кг +-10 %

Примечание: Расход материала определяется условиями производства работ и может увеличиваться в зависимости от типа аппарата, характеристик распылителя (диаметр сопла, форма факела), рабочего давления и геометрии окрашиваемых элементов. При обработке конструкций малого сечения применение распылителей с большим диаметром сопла приводит к повышенным потерям материала.

КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

Во время работы необходимо контролировать температуру и влажность воздуха. После нанесения каждого слоя необходимо контролировать толщину покрытия толщиномером – щупом. После окончания работы по нанесению огнезащитного покрытия следует контролировать: внешний вид-покрытия без трещин и отслоения, толщину огнезащитного покрытия.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

НЕ работать вблизи источников открытого огня. Обязательно применение индивидуальных средств защиты. При производстве внутренних работ обеспечить хорошую вентиляцию помещения. Не допускать попадания краски в органы дыхания и пищеварения. При попадании краски на кожу необходимо смыть мыльной водой, в глаза- большим количеством чистой воды.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Огнезащитная смесь поставляется в полипропиленовых мешках.

Транспортирование и хранение смеси осуществляется в заводской упаковке производителя, исключая прямое попадание солнечных лучей, влаги и нарушения целостности упаковки. Хранение огнезащитной смеси должно производиться в закрытых складских помещениях. Гарантийный срок хранения 3 месяца от даты изготовления.

МАРКИРОВКА

Огнезащитная смесь маркируется этикеткой.

Этикетка содержит информацию:

- наименование продукции;
- товарный знак производителя;
- масса нетто/брутто
- номер партий, дата выпуска
- наименования предприятия изготовителя, адрес
- дополнительная информация.